

The logo consists of a stylized red 'M' shape formed by two concentric, slightly offset lines that curve inward at the top and bottom, creating a central white space.

Meccanotecnica Centro ^{srl}

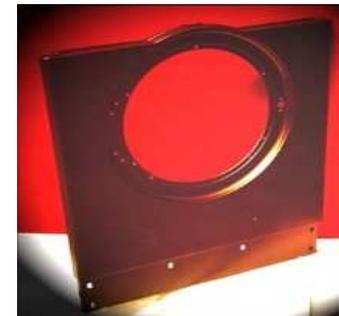
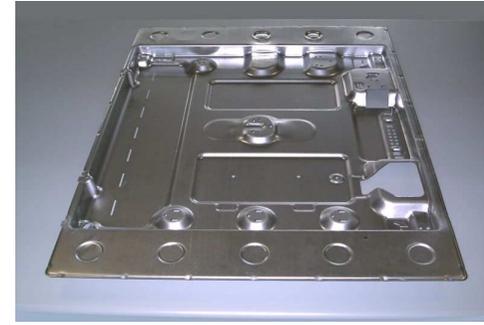


Via G.Di Vittorio, 11/D
60044 Fabriano (AN) - Italia
Tel / Fax +39 0732 4955
info@m-centro.it
www.m-centro.it

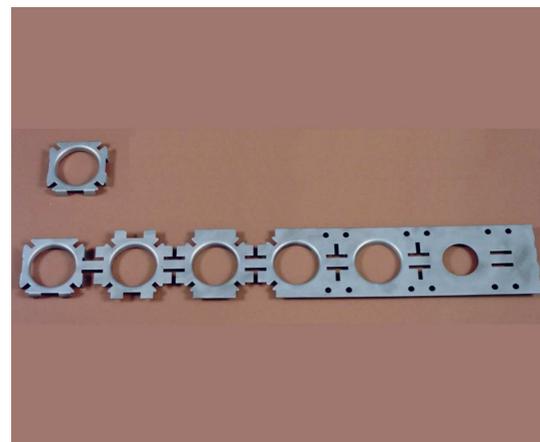
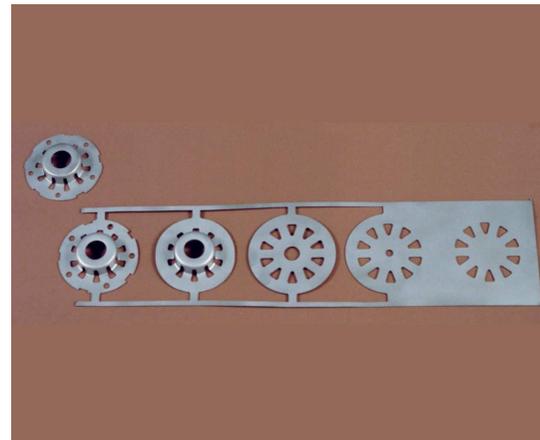
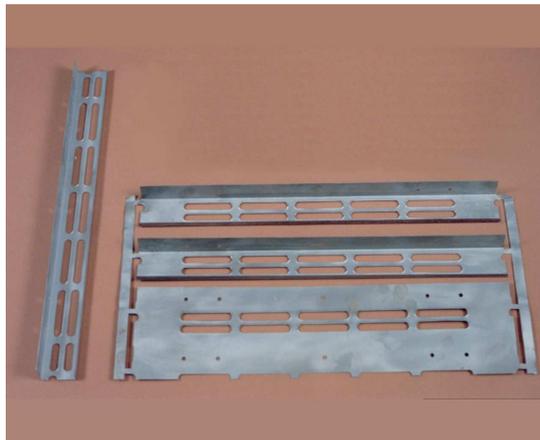
Stampi

Elettrodomestico

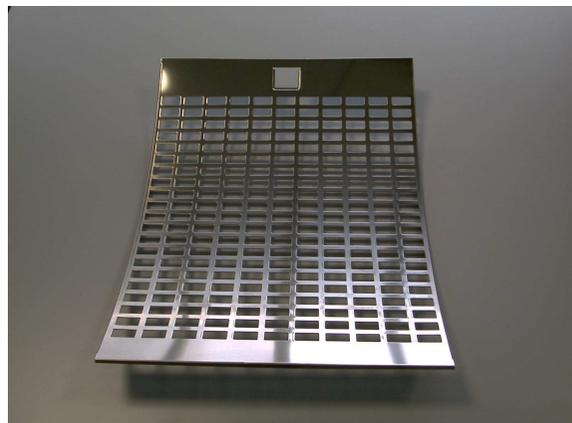
Galleria foto Elettrodomestico 1



Galleria foto Elettrodomestico 2



Galleria Foto Elettrodomestico (inox)



Portina vano scaldavivande



PORTINA VANO SCALDAVIVANDE

Materiale	Inox
Spessore	0,8 mm
Tipo stampo	transfer integrato
Dimensioni stampo	2700x1200x600 mm
Peso stampo	8.000 kg
Larghezza nastro	655 mm
Passo	210 mm
Produttività	10 pezzi/minuto
Tempo realizzazione	5 mesi

RISULTATO

Il pezzo è traslato automaticamente da una stazione all'altra durante le varie operazioni

Il sistema di traslazione è integrato con lo stampo e dotato di PLC adatto ad interfacciarsi con qualunque pressa



PIANO COTTURA

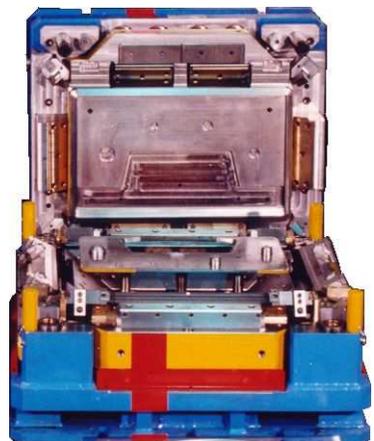
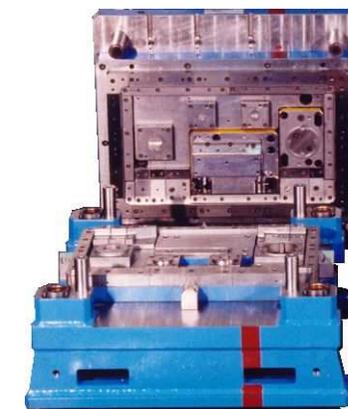
Materiale	Inox
Spessore	0,8 mm
Tipo stampo	transfer
Dimensioni stampi	1300x1000x700 mm
Peso tot stampi	15.000 kg
Larghezza nastro	670 mm
Passo	970 mm
Produttività	12 pezzi/minuto
Tempo realizzazione	6 mesi

RISULTATO

Stessa serie di stampi per realizzare molte versioni diverse tra loro

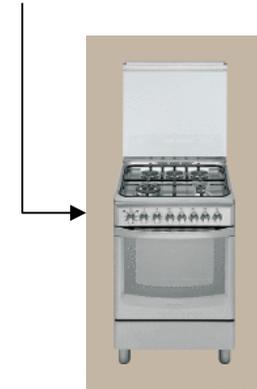
Criticità dell'imbutitura su gli angoli risolte con la costruzione di cam specifiche

Ottimo risultato estetico del pezzo ottenuto mediante materiale speciale per l'imbutitura



PANNELLO POSTERIORE CUCINA

Materiale	lamiera
Spessore	0,8 mm
Tipo stampo	manuali
Dimensioni stampi	1000x1100x450 mm
Peso stampi	2.500 kg cad
Quadrotto	800 x 620 mm
Tempo realizzazione	4 mesi

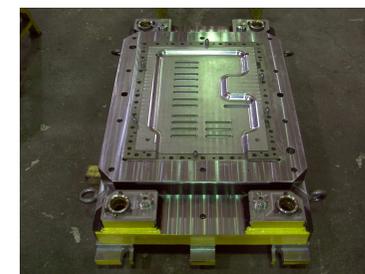
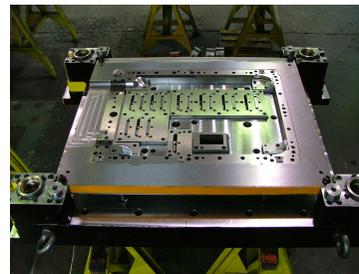


RISULTATO

Ottima qualità della realizzazione anche se su stampi semplici per produzione manuale

Dimensioni contenute per essere utilizzabili su qualunque tipo di pressa

Possibilità di abbinamento di più stampi sotto la stessa pressa



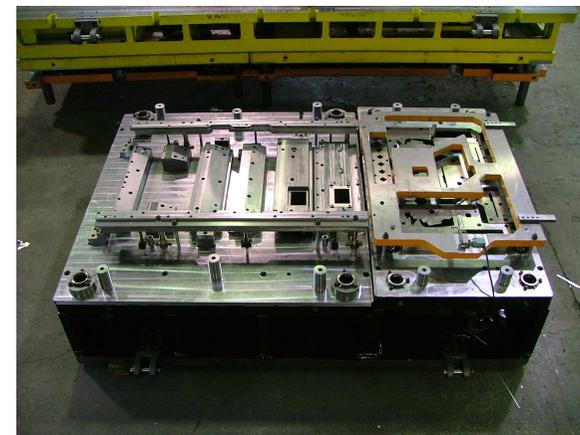
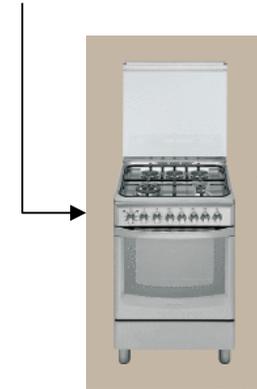
CONTROFRONTALINO CUCINA

Materiale	lamiera zincata
Spessore	0,8 mm
Tipo stampo	progressivo
Dimensioni stampo	1800x1300x700 mm
Peso stampo	4.000 kg
Larghezza nastro	670 mm
Passo	208 mm
Produttività	15 pezzi/minuto
Tempo realizzazione	4 mesi

RISULTATO

Produzione di molte versioni con un solo stampo

Ottima produttività



PIASTRONE DI BASE CUCINA

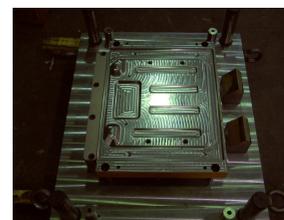
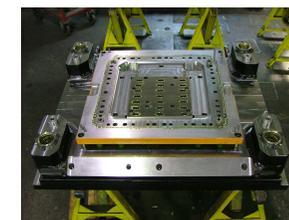
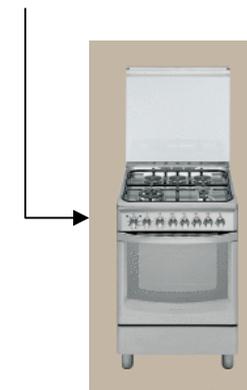
Materiale	lamiera zincata
Spessore	1 mm
Tipo stampo	manuali
Dimensioni stampi	1100x1000x700 mm
Peso stampi	2.500 kg cad
Quadrotto	670 x 620 mm
Tempo realizzazione	4 mesi

RISULTATO

Ottima qualità della realizzazione anche se su stampi semplici per produzione manuale

Dimensioni contenute per essere utilizzabili su qualunque tipo di pressa

Possibilità di abbinamento di più stampi
Sotto la stessa pressa



CANALIZZAZIONE CUCINA

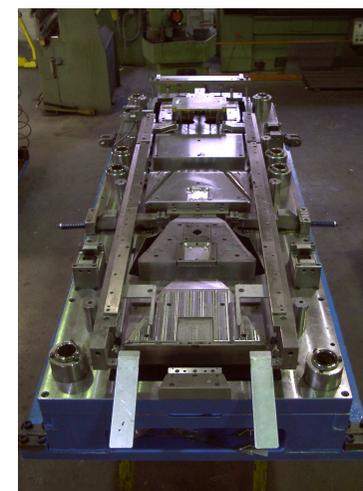
Materiale	lamiera zincata
Spessore	0,5 mm
Tipo stampo	progressivo
Dimensioni stampo	2400x1100x700 mm
Peso stampo	6.000 kg
Larghezza nastro	573 mm
Passo	499 mm
Produttività	16 pezzi/minuto
Tempo realizzazione	5 mesi

RISULTATO

Alta velocità con lamiera molto sottile



Indesit Company



PORTA PER LAVASTOVIGLIE

Materiale	inox e preverniciato
Spessore	0,7 mm
Tipo stampo	transfer
Dimensioni stampo	1100x1200x700 mm
Peso stampi	25.000 kg
Quadrotto	850 x 900 mm
Produttività	8 pezzi/minuto
Tempo realizzazione	6 mesi

RISULTATO

Estetiche imbutite molto complesse,
Realizzate su lamiera Inox e Preverniciata



Ariston 2001



Indesit 2003



Ariston 2006

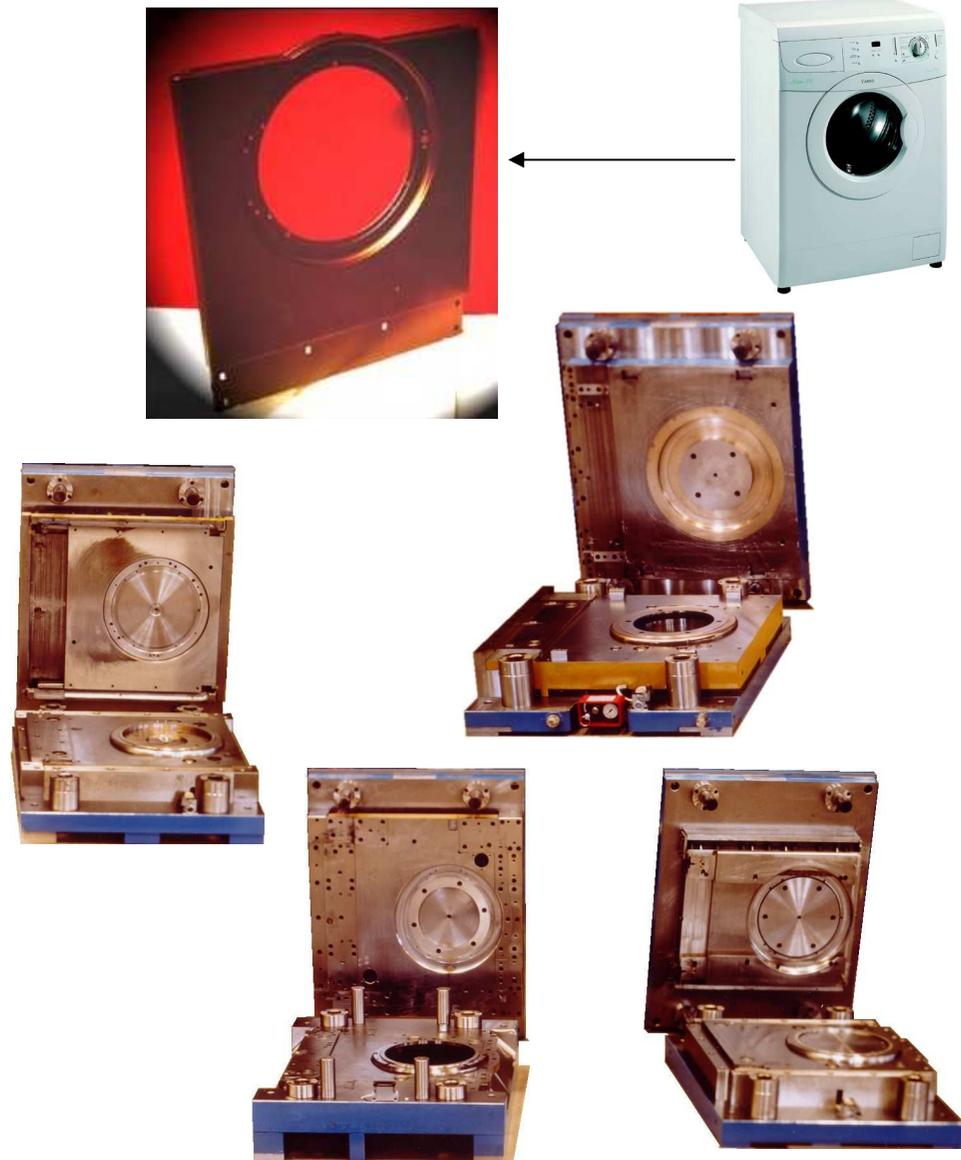


PANNELLO FRONTALE LAVATRICE

Materiale	Fe P02
Spessore	0,8 mm
Tipo stampo	transfer
Dimensioni stampo	1300x1000x700 mm
Peso stampi	12.000 kg
Larghezza nastro	750 mm
Passo	700 mm
Produttività	5 pezzi/minuto
Tempo realizzazione	5 mesi

RISULTATO

Ottimo risultato estetico del pezzo ottenuto mediante l'impiego di materiali speciali sull'imbutitura



TRAVERSA ANTERIORE SUP. LAVASTOVIGLIE

Materiale	Fe P04
Spessore	1 mm
Tipo stampo	progress + transfert integrato
Dimensioni stampo	2600x1400x770 mm
Peso stampo	10.340 kg
Larghezza nastro	860 mm
Passo	170 mm
Produttività	15 pezzi/minuto
Tempo realizzazione	5 mesi



RISULTATO

Lo stampo progressivo nell'ultima parte diventa transfert con il "passo del pellegrino"

Ottimo risultato considerando la geometria del particolare e le zone estetiche da rispettare



MONTANTE ANTERIORE LAVASTOVIGLIE

Materiale	P04 Z200
Spessore	1,2 mm
Tipo stampo	progressivo dx/sx
Dimensioni stampo	3.000x1.600x680 mm
Peso stampo	13.800 kg
Larghezza nastro	1.220 mm
Passo	180 mm
Produttività	17 pezzi/minuto
Tempo realizzazione	6 mesi



RISULTATO

Ottimo risultato considerando la geometria del particolare

